Załącznik nr 3

**Zespół Szkół Przemysłu Mody w Łodzi**

**ul. Naruszewicza 35**

**93-161 Łódź**

# **FORMULARZ CENOWY**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Opis** | **Parametry techniczne** | **Ilość (szt.)** | **Wartość netto** | **Łączna  wartość netto** | **Stawka**  **VAT** | **Łączna wartość brutto (cena)** |
| 1 | Stębnówka jednoigłowa automatyczna  ze stołem i płaskim oprzyrządowaniem | * przeznaczona do szycia materiałów lekkich i średnich * maksymalna prędkość szycia - 5000 ściegów/min (podklasa H - 4000 ściegów/min) * mechanizm transportu - dolny ząbkowy * maksymalna długość ściegu - 4,0 mm (podklasa H - 5,0mm) * wysokość podnoszenia stopki - 13mm * automatyczne funkcje: obcinanie nici, ryglowanie, podnośnik stopki, pozycjometr igły * odrzutnik nici * centralne smarowanie * silnik servo * system igieł 135x5 * skok igielnicy - 30,7mm (podklasa H - 35mm) * panel operacyjny * oświetlenie przy stanowisku * oprzyrządowanie: lamowniki (2 szerokości), zwijacze, stopki do wszywania zamków krytych, półstopki, linijka odległościowa | 8 |  |  |  |  |
| 2 | Owerlok jednoigłowy trzynitkowy ze stołem | * Typ ściegu 504 * Automatyczne smarowanie * Prędkość: 7000 ściegów / minutę * Długość ściegu: 0.6~3.8 (4.5) mm * Szerokość obrzucania: 4mm, * Różnicowanie transportu: wdawanie 1:2 (maksymalnie 1:4), rozciąganie/rozbijanie 1:0.7 (maksymalnie 1:0.6) * Wysokość unoszenia igielnicy: 24.5mm * System igieł: B27, DCx27 * Maksymalna wysokość unoszenia stopki: 7mm * Siła docisku stopki: 63.7N (6.5kgf) * oświetlenie przy stanowisku | 2 |  |  |  |  |
| 3 | Dziurkarka  odzieżowa | * prędkość szycia: do 2.500 ścieg/min * długość ściegu: 0.5-2.0 mm * szerokość obrzutu: 1.5-4.0 mm * długość odszytej dziurki: 8-42 mm (dziurka z oczkiem), 5-42 mm (dziurka prosta) * wysokość podnoszenia stopki minimum 12 mm * możliwość wszywania gimpy * obcinanie nici | 1 |  |  |  |  |
| 4 | Guzikarka | * prędkość szycia: 1500 ściegów/min * średnica guzika: 10 – 28 mm * wysokość podnoszenia stopki: 9 mm | 1 |  |  |  |  |
| 5 | Renderówka cylindryczna | * rozstaw igieł 5,6mm * z automatycznymi funkcjami (obcinanie nici, zagęszczenie ściegu na końcu przeszycia, * pozycjonowanie igieł, podnoszenie stopki) * zasilanie servo * maszyna kompletna ze stołem * wymagana cicha praca maszyny | 1 |  |  |  |  |