Załącznik nr 3

 **Zespół Szkół Przemysłu Mody w Łodzi**

 **ul. Naruszewicza 35**

 **93-161 Łódź**

# **FORMULARZ CENOWY**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Opis** | **Parametry techniczne** | **Ilość (szt.)** | **Wartość netto** | **Łączna wartość netto** | **Stawka****VAT** | **Łączna wartość brutto (cena)** |
| 1 | Stębnówka jednoigłowa automatyczna ze stołem i płaskimoprzyrządowaniem | * przeznaczona do szycia materiałów lekkichi średnich
* maksymalna prędkość szycia - 5000 ściegów/min (podklasa H - 4000 ściegów/min)
* mechanizm transportu - dolny ząbkowy
* maksymalna długość ściegu - 4,0 mm (podklasa H - 5,0mm)
* wysokość podnoszenia stopki - 13mm
* automatyczne funkcje: obcinanie nici, ryglowanie, podnośnik stopki, pozycjometr igły
* odrzutnik nici
* centralne smarowanie
* silnik servo
* system igieł 135x5
* skok igielnicy - 30,7mm (podklasa H - 35mm)
* panel operacyjny
* oświetlenie przy stanowisku
* oprzyrządowanie: lamowniki (2 szerokości), zwijacze, stopki do wszywania zamków krytych, półstopki, linijka odległościowa
 | 8 |  |  |  |  |
| 2 | Owerlok jednoigłowy trzynitkowy ze stołem | * Typ ściegu 504
* Automatyczne smarowanie
* Prędkość: 7000 ściegów / minutę
* Długość ściegu: 0.6~3.8 (4.5) mm
* Szerokość obrzucania: 4mm,
* Różnicowanie transportu: wdawanie 1:2 (maksymalnie 1:4), rozciąganie/rozbijanie 1:0.7 (maksymalnie 1:0.6)
* Wysokość unoszenia igielnicy: 24.5mm
* System igieł: B27, DCx27
* Maksymalna wysokość unoszenia stopki: 7mm
* Siła docisku stopki: 63.7N (6.5kgf)
* oświetlenie przy stanowisku
 | 2 |  |  |  |  |
| 3 | Dziurkarkaodzieżowa | * prędkość szycia: do 2.500 ścieg/min
* długość ściegu: 0.5-2.0 mm
* szerokość obrzutu: 1.5-4.0 mm
* długość odszytej dziurki: 8-42 mm (dziurka z oczkiem), 5-42 mm (dziurka prosta)
* wysokość podnoszenia stopki minimum 12 mm
* możliwość wszywania gimpy
* obcinanie nici
 | 1 |  |  |  |  |
| 4 | Guzikarka  | * prędkość szycia: 1500 ściegów/min
* średnica guzika: 10 – 28 mm
* wysokość podnoszenia stopki: 9 mm
 | 1 |  |  |  |  |
| 5 | Renderówka cylindryczna | * rozstaw igieł 5,6mm
* z automatycznymi funkcjami (obcinanie nici, zagęszczenie ściegu na końcu przeszycia,
* pozycjonowanie igieł, podnoszenie stopki)
* zasilanie servo
* maszyna kompletna ze stołem
* wymagana cicha praca maszyny
 | 1 |  |  |  |  |